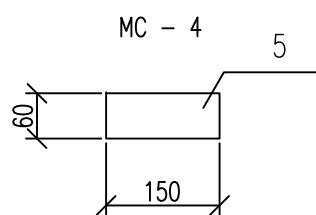
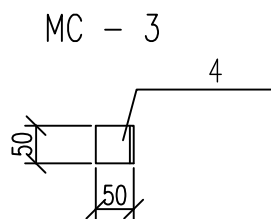
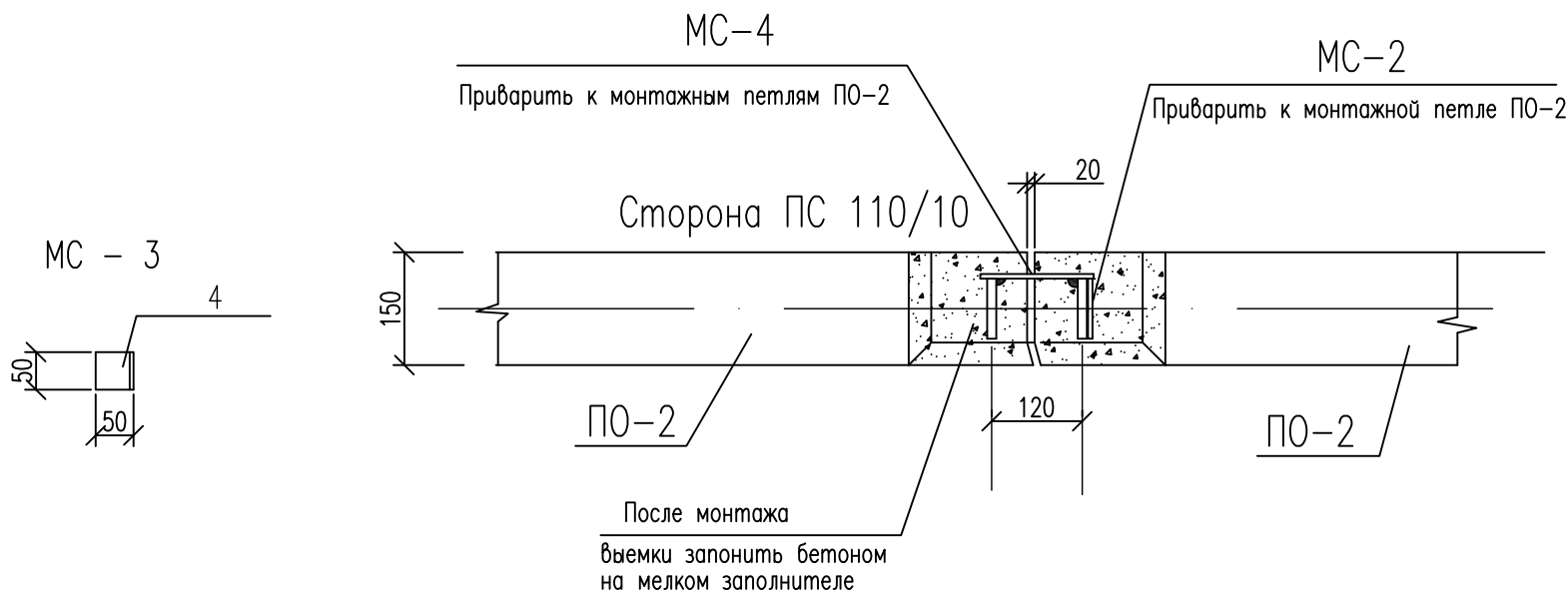


2 - 2



Марка, позиц.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечан.
		МС - 1		1,70	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 35х4, L=510	1	1,10	
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 30х4, L=315	2	0,3	
		МС - 2			
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 80х6, L=140	1	0,53	
		МС - 3			
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5, L=50	1	0,2	
		МС - 4			
5	ГОСТ 103-2006	Полоса 60х6, L=150	1	0,4	

1. Прокатный металл сталь марки С245 по ГОСТ27772-88.
2. Сварку производить согласно требованиям СП 70.13330.2012 "СНиП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции" электродами Э 42 по ГОСТ9467-75*.
3. Все сварные швы высотой 4мм, длина швов равна длине примыкания свариваемых элементов.
4. Общие указания см. лист 30 данного комплекта.

						632.В.12–АС			
						Насосная станция 3–го подъема в микрорайоне Арбеково г. Пензы			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Ограждение территории	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Лукина						Р	29	
Проверил	Голубенко А.								
Рук. группы	Лукина								
ГИП	Матиева					Металлические изделия МС–1...МС–4	ООО "Гражданпроект"		
Гл. констр.	Голубенко А.								
Н.контр.	Галкина								